

仅供内部参阅

名称

MP2300在套标机上的应用

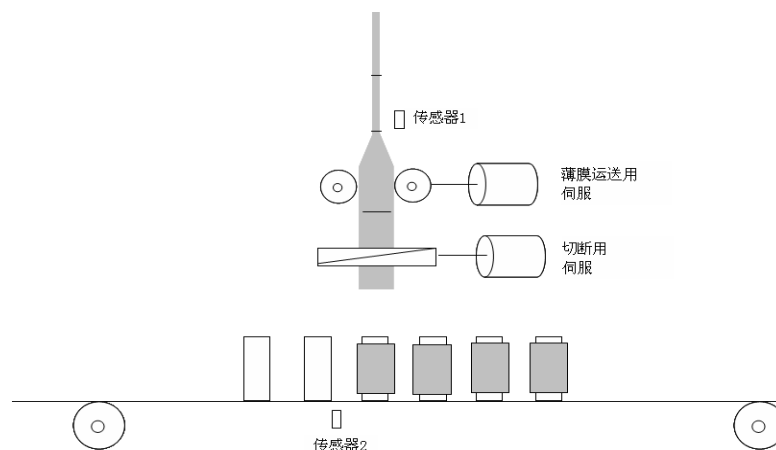
用途

全自动收缩膜套标机

机械结构图

机械特点:

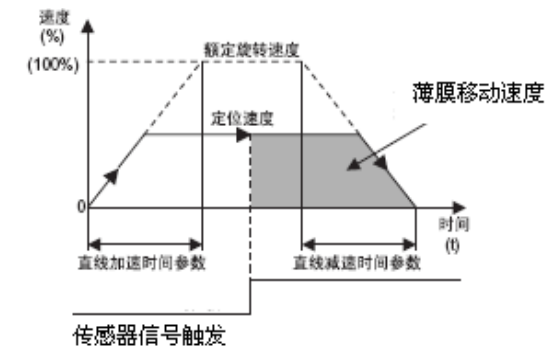
- \*采用压迫式套标方式进行套标, 简单安装以后可以方便用于方瓶以及圆形瓶.
- \*采用高灵敏度光纤电眼, 使得切断长度精准.
- \*适用5"-10"的膜料, 可以完成均匀, 高效, 送, 停止等动作.
- \*生产能力可以达到600瓶/分以上.



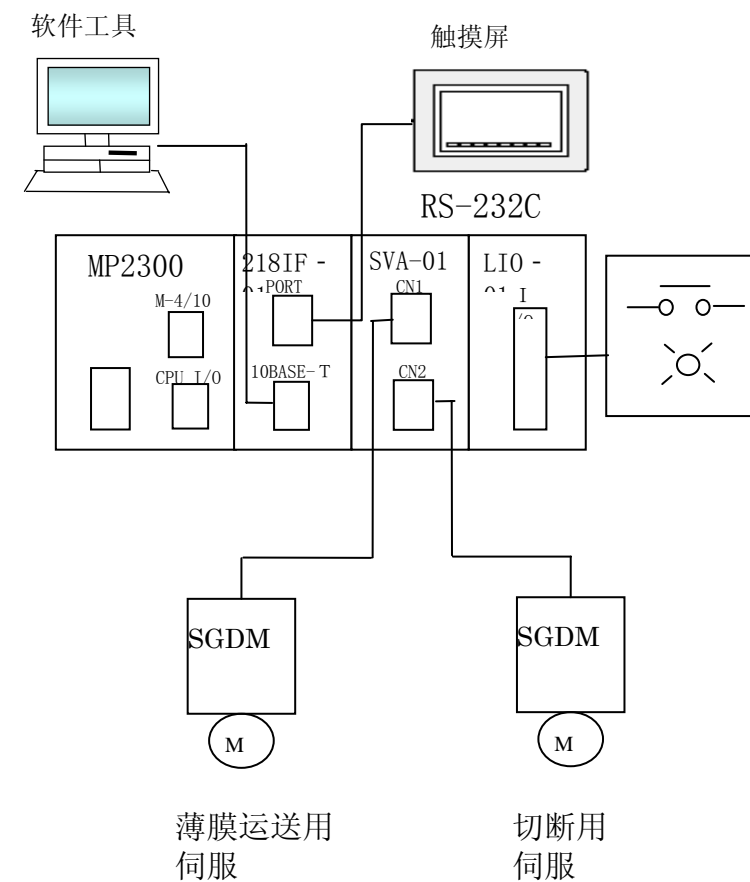
电气方案

- \***切断精准**  
为了保证精确的切断长度, 采用外部定位控制方式
- \***高速运行满足**  
为了满足高速运行时的电气稳定性能, 在程序处理中使用高速扫描, 当切断用伺服在回电气原点的同时进行薄膜的传送.
- \***编程操作简便**  
采用安川编程软件MPE720, 可以方便的实现功能的自动化, 方便了用户

运动曲线



电气构成图



主要电气设备

名称	台数
MP2300	1
218IF-01	1
LIO-01	1
SVA-01	1
SGDH-04A	1
SGDH-04A	1
SGMAH-04	1
SGMAH-04	1

机械动作

- \*传感器2检测运输瓶到位, 薄膜运送用伺服工作开始运输薄膜.
- \*传感器1检测包装用标签标记到位.
- \*当纸标到位以后, 切断用伺服开始工作, 将薄膜切断.

机械规格

- \*薄膜运送用伺服与切断用伺服采用小惯量电机, 保证快速响应性.
- \*套标方法独特, 采用压迫式套标方式.
- \*整机传动机构使得更换瓶型非常简单.
- \*采用升降式中心柱, 高度可以自由调整.
- \*采用先进的人机界面控制技术, 可以灵活设置参数.