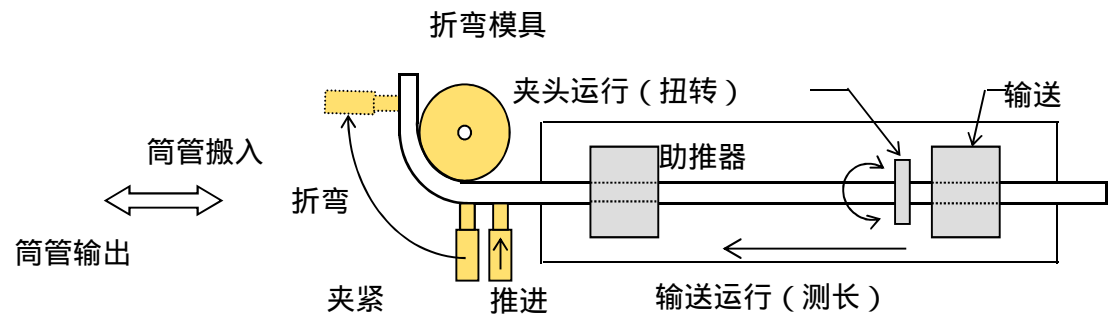


**装置名**  
**筒管折弯机**

**用途**  
**折弯管道装置**

**机械概略图**

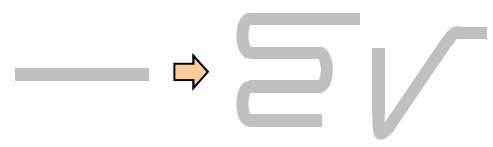
· 概略图 (包括周边装置, 概略尺寸)



**动作** (机械的动作顺序)

把直的金属管折弯加工, 制成锅炉, 船舶, 航空机, 汽车等行业使用的配管。

**加工例**

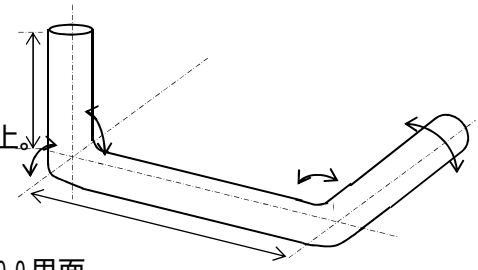


**机械规格**

(机械规格、电气规格、速度线图、精度等)

1) 数据输入:  
每种管的管径、厚度、长度、折角、扭转角输入到电脑里。

2) 演算、显示:  
电脑是表示机械运行的工作数据  
Y轴 (测长) ···· 距离 (速度)  
B轴 (扭转) ···· 角度 (速度)  
C轴 (折弯) ···· 角度 (速度)  
每次计算以上步骤, 在传送给运动控制器 MP2300 的同时显示在操作面板上。



3) 修正、登录:  
如需要在操作面板上面修改数据。确定好的工作数据要登录并保存在 MP2300 里面。

4) 管的制作:  
自动运行开始后, 通过 MP2300 把每个步骤的测长、扭转 (也有无此步骤)、折弯指令传送到传动装置, 制成所需要的管。

**以前的课题**

(困难点)

由于使用各种各样的控制器来控制时序和伺服, 所以 电机的构成比较复杂。

需要根据不同的驱动种类来区分驱动控制器, 培训, 品质管理比较麻烦。

**解决方法**

(销售重点、特点)

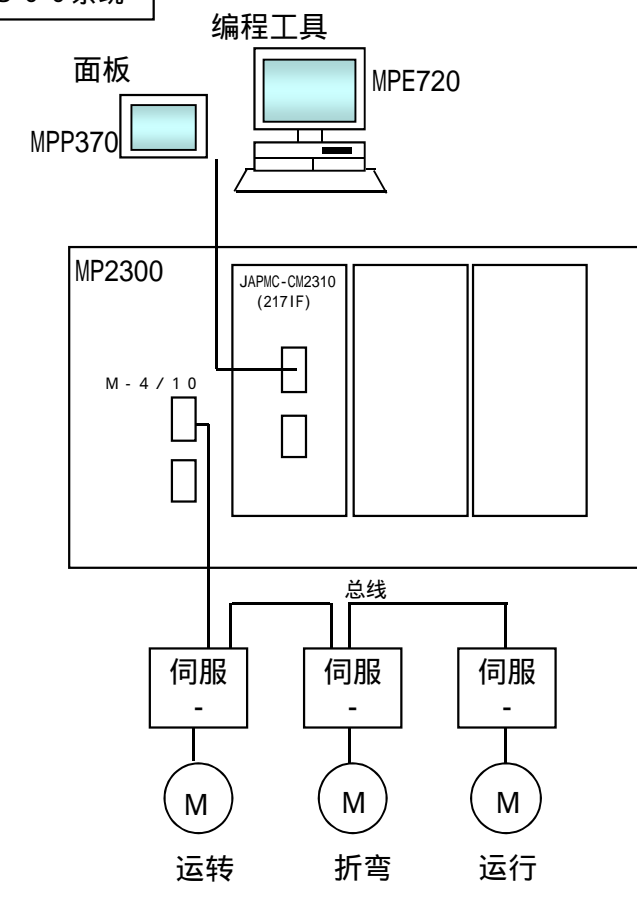
尽量使用一台控制器 (MP2300) 来控制伺服和时序, 这样电机的构成也变简单了。

MP2300 可以控制电气伺服 / 油压伺服, 所以培训和品质管理都变得容易多了。

**电气品的构成**

(包括其他公司的主要电气品)

**MP2300 系统**



**主要电气品**

(包括其他公司电气品、解决方案应用)

名称	型号	台数
MP2300	JEMC-MP2300	1
	选件2171F JAPMC-CM2310	1
	MPPanel MPP370	1
	编程工具 MPE720	1
	总线电缆 JEMC - W6002 -	1
	终端电阻 JEMPC - W6022	1
	SGDS	3
	伺服电机	3